

Die richtige
Wasserqualität für
jede Anwendung



Zeparo Cyclone



Zeparo G-Force



Zeparo ZIO



Ferro-Cleaner



Vento Connect

GENAU WIE ICH.

Fachkundig, hocheffizient und kundenorientiert

IMI Pneumatex: eine starke Marke

Seit der Unternehmensgründung im Jahre 1909 in Basel (Schweiz) stellen wir es immer wieder unter Beweis: IMI Pneumatex entwickelt und produziert marktführende Technologien. Zu unseren bahnbrechenden Innovationen gehört das erste geschlossene Druckhaltungssystem mit einem Ausdehnungsgefäß mit Butyl-Blase, entwickelt im Jahre 1955.

„Hergestellt in der Schweiz“ steht für die Professionalität der Produktion und den Fokus auf Produktqualität.“

Bruno Gebes, Frankreich




GENAU WIE ICH.

Innovativ, schnell und erfahren

Unser Motto ist "Vorsorge ist besser als Nachsorge", daher forschen wir weiter, mit dem Ziel, HLK-Systeme sauber und frei von Gas, Schmutz und Schlamm zu halten. Denn nur so können eine lange Lebensdauer, Stabilität und eine effiziente Druckhaltung gewährleistet werden.

Wir arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen, um die Herausforderungen ihrer täglichen Arbeit zu verstehen und auch für die schwierigste technische Anforderung die optimale Produktlösung zu gestalten. Im Laufe von mehreren Jahrzehnten haben wir ein umfangreiches und angepasstes Sortiment für die Druckhaltung und -regelung entwickelt. Dank unseres umfangreichen Fachwissens, können unsere Kunden sicher sein, die passende **Lösung für ihre Anforderung in der Druckhaltung zu erhalten. Lösungen, die aufgrund unserer laufenden Weiterentwicklungen, unserer Service- und Beratungsangebote dauerhaft höchste Leistung liefern.**





Warum ist Luft- und Schmutzabscheidung so wichtig?

Die Abscheidung von Schmutz und Luft aus einer HLK-Anlage ist ein effektiver Weg, um die Leistung und Lebensdauer wichtiger Bestandteile wie z.B. Pumpen sicher zu stellen.

Die Qualität des Anlagenwassers ist entscheidend für die Lebensdauer und Effizienz eines Heizungs-, Solar- oder Kühlungssystems. Die Problemanfälligkeit einer Anlage wird

von Bauweise und Alter beeinflusst. Korrosion, die durch Luft und Schlamm im Wasserkreislauf hervorgerufen wird, beschleunigt den Verschleiß von Bauteilen.

Anlagenschäden durch unzureichende Wasserqualität verursachen Systemausfälle und teure Reparaturen, hohe Betriebs- und Wartungskosten und damit eine steigende Unzufriedenheit seitens der Nutzer und Installateure.

Eine zuverlässig einwandfreie Wasserqualität in HLK-Anlagen sorgt für einen störungsfreien Betrieb, denn je weniger Verunreinigungen im Wasserkreislauf auftreten, desto stabiler ist die Wärmeverteilung. Die Korrosionsanfälligkeit des gesamten Systems sinkt und die Ausfallraten von Bauteilen können minimiert werden.

Eine effiziente Abscheidetechnik reduziert Wartungskosten und sorgt für eine längere Lebensdauer des Systems.

Strömungsgeräusche, gurgelnde Heizkörper und verringerte Heizleistung gehören der Vergangenheit an. Verstopften Armaturen, Ventilen und Pumpen sowie Undichtigkeiten wird entgegen gewirkt.

Unsere zertifizierten Produktionsprozesse liefern eine hohe Produktqualität, Zuverlässigkeit und Leistung - in jeder Anwendung.

Vorteile für den Nutzer

- reduzierter Energieverbrauch
- längere Lebensdauer der Anlage
- geräuscharmer Betrieb
- keine Ausfallzeiten

↙ Mögliche Schäden durch schlechte Wasserqualität



Ein Sortiment gemäß Ihrer Anforderungen

Unsere Lösungen für die Luft- und Schmutzabscheidung sowie Entgasung wurden für jeden Leistungsbereich entwickelt. Die Kombination aus schweizer Ingenieursleistung und hochwertigen Materialien ermöglicht die Entwicklung zuverlässiger und robuster Produkte für jede Projektanforderung.













„Das Besondere an IMI Pneumatex ist die Zuverlässigkeit: man braucht sich nach der Installation keine Gedanken mehr machen.“

Bruno Champmartin, Frankreich



GENAU WIE ICH.

Leistungsstark, zuverlässig und ergebnisorientiert

Anwendung	Luftabscheidung		Schmutzabscheidung				Magnetit- abscheidung	Luft- & Schmutzabscheidung					Vakuum- entgasung
													
Produkte	Zeparo ZUV	Zeparo ZUVS	Zeparo ZCD	Zeparo ZCDM	Zeparo ZUD	Zeparo ZUM / ZUML	Ferro- Cleaner	Zeparo ZUKM	Zeparo ZUK	Zeparo G-Force	Zeparo ZIO	Zeparo ZUCM	Vento
SYSTEMANWENDUNG													
Heizungssystem	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kühlungssystem	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Solaranlage		✓					✓			✓	✓		✓
ANGEWENDETE TECHNOLOGIE													
Helistill	✓	✓			✓	✓		✓	✓		✓	✓	
Cyclone			✓	✓						✓			✓
VERFÜGBARES ZUBEHÖR													
Magnet			optional			✓	✓	✓		optional	optional	✓	
Isolierung	optional		optional		optional	optional		optional	optional	optional	optional	optional	optional
Isolierung mit Magnet			optional	✓									
DRUCK													
	PN 10	PN 10	PN 10	PN 10	PN 10	PN 10	PN 10/16	PN 10	PN 10	PN 16/25	PN 10/25	PN 10	PN 10

im Standardprodukt inbegriffen



Anwendungsarten






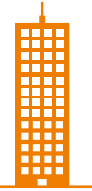

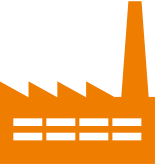
Passend für jedes Projekt, egal wie groß oder anspruchsvoll, IMI Pneumatex liefert die richtige Lösung für Ihre Anforderungen an die Wasserqualität.

“Die Installation eines Pneumatex Produktes ist zugleich vorteilhaft für den Kunden, den Installateur und den Anlagenplaner.”

Alvaro Blasco, Spanien

Die perfekte Lösung für die Wasserqualität ist auf die spezifischen Systemanforderungen wie z.B. Größe, Heizlast und statischer Druck angepasst.

Mit der Projektübersicht unten können Sie sich einen Überblick über unser Produktsortiment verschaffen und **anhand Ihrer Anwendung das geeignete Produkt auswählen.**

Produkt	Anwendungsart							
	 kleine und große Wohnhäuser	 Wohnblock	 Supermarkt	 Einkaufszentrum	 großes Gewerbegebäude	 Wolkenkratzer	 Fernwärme	 Industrieanlagen
Zeparo ZU	✓	✓	✓					
Zeparo Cyclone	✓	✓	✓					
Zeparo G-Force			✓	✓	✓	✓	✓	✓
Zeparo ZIO			✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ferro-Cleaner	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Unser Vertriebsteam, das Team der Anwendungstechnik und unser Kundendienst unterstützen Sie

gerne bei der Auswahl und Planung. **Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!**

Einzigartige Produktfunktionen und -eigenschaften

Hochwertige Materialien, ausgezeichneter Kundenservice und bewährte Technologien stellen sicher, dass unser Sortiment allen Herausforderungen des 21. Jahrhundert gewachsen ist.

„Die Tatsache, dass Sie in Bezug auf Innovationen immer weit vorne sind bedeutet, dass ich durch IMI Pneumatex über die Neuigkeiten auf dem Markt informiert werde.“

Gehard Heiling, Österreich



GENAU WIE ICH.

Innovativ, belastbar und bewährt

Software & Apps

Unser Angebot an Planungs- und Berechnungssoftware erlaubt eine präzise Systemauslegung und ist daher die ideale Ergänzung zu unserem Sortiment.

HySelect

Schnelle Auslegung, Optimierung und Überprüfung von hydronischen Systemen mit nur einer Software.

HySelect hilft dabei, ein hydraulisches System inkl. Druckhaltung und Wasserqualität von der Planung bis zur Inbetriebnahme auszulegen und zu überprüfen. Rohrlängen, geplanter Durchfluss am Verbraucher und Differenzdruck müssen eingegeben werden, um einen optimalen Systementwurf zu erhalten.

Die Auslegungssoftware HySelect ergänzt perfekt die Expertise und Erfahrung unseres Vertriebsteams. Nutzen Sie beides für die Planung von hydraulischen Anlagen. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



Die HySelect Software steht auf unserer Internetseite zum Download bereit

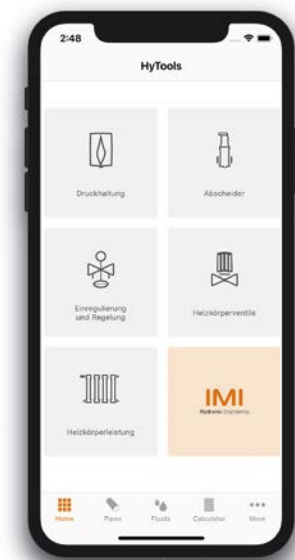
HyTools

Eine App für alle hydraulischen Berechnungen

HyTools enthält hydraulische Standardwerte, um komplexe Berechnungen und die Produktauswahl und -dimensionierung zu vereinfachen. Mit nur wenigen Klicks auf Ihrem Smartphone berechnen Sie ein optimal einreguliertes System, einschließlich der Druckhaltung und Wasserqualität – eine energieeffiziente HLK-Anlage.



HyTools ist im App Store oder bei Google Play verfügbar



Cyclone Technologie

Der neue Standard der Schmutz- und Magnetitabscheidung ist unsere Cyclone-Technologie. Der Wirkungsgrad der Cyclone-Technologie ist bis zu 9 mal höher als bei anderen Produkten auf dem Markt.



Funktionsweise

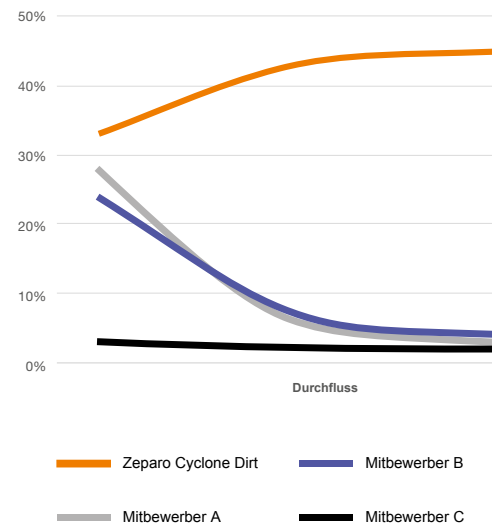
Bei der Cyclone-Abscheidung bewirkt der Einsatz im Zeparo eine Rotation.

Die Kombination von Gravitation und Zentrifugalkräften führt zu höchster Effizienz:

Aufgrund der unterschiedlichen Dichte von Wasser und Schmutzpartikeln werden die Schmutzpartikel an die Außenwand des Zeparo gedrückt. Eine Abwärtsbewegung führt die Schmutzpartikel zum Boden des Abscheiders und schließlich in die Abscheidungskammer, von wo sie abgelassen werden können.

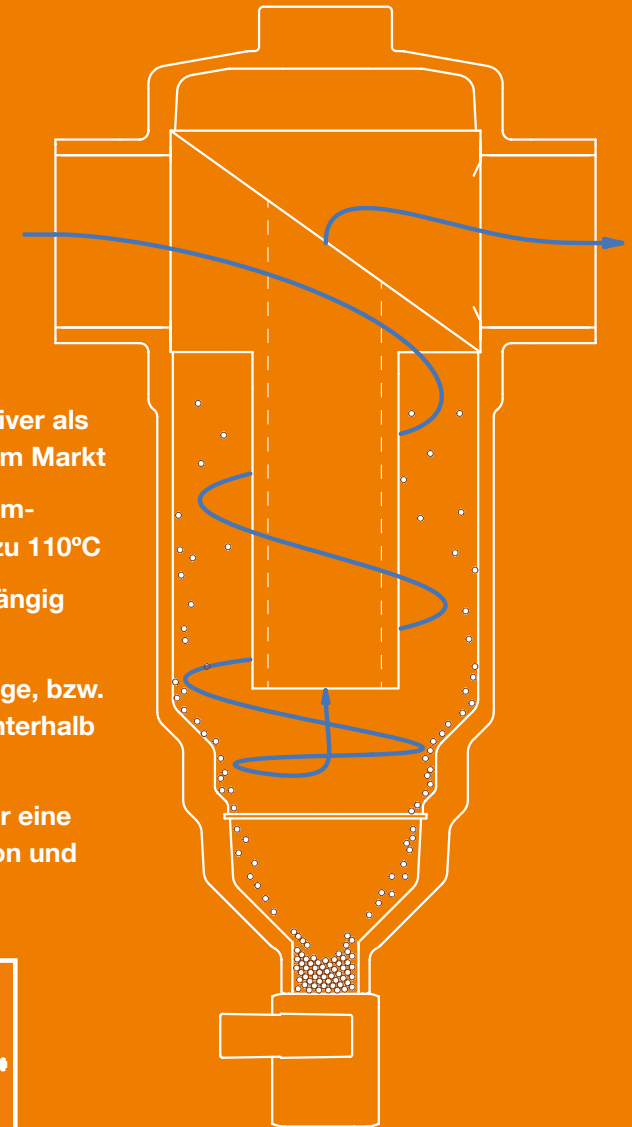
Eine Verschlussplatte im unteren Teil des Abscheiders sorgt dafür, dass abgetrennte Schmutzpartikel in der Abscheidungskammer verbleiben, bis diese geleert wird.

Gemessene Abscheideleistung gegenüber Mitbewerbern



Test durchgeführt von einem unabhängigen Labor:
Institut für Umwelt- und Verfahrenstechnik UMTEC,
Rapperswil, Schweiz

- Bis zu 9 mal effektiver als andere Produkte am Markt
- Geeignet für Systemtemperaturen bis zu 110°C
- Dimensionsunabhängig hohe Effizienz
- Horizontale Montage, bzw. in jedem Winkel unterhalb der Horizontalen
- Inline-Bauweise für eine einfache Installation und Wartung



Cyclone- Vakuum- entgasung



Die ultimative Entgasungstechnologie für HLK-Anlagen mit kompaktem, leistungsstarkem Produkt-Design für alle Anforderungen an moderne HLK-Anlagen.

In den häufigsten Fällen treten Probleme im Zusammenhang mit gelösten Gasen sofort bei der Installation auf, da das Frischwasser welches dem System zugeführt wird, Sauerstoff enthält. Es gibt aber auch Anlagen, in denen weiterhin ein Gaseintrag erfolgt z.B.:

- Kühlsysteme
- Systeme, die kontinuierlich Gase aufnehmen, wie Großanlagen und/oder ältere Installationen sowie Systeme mit PVC-Rohrleitungen.
- überall dort, wo erhebliche Mengen Wasser zugeführt werden, z.B. aufgrund einer Systemerweiterung.

Genau für diese Anwendungsfälle hat IMI Pneumatex die Cyclone-Vakuumentgasung entwickelt:

- Der Cyclone-Effekt bewirkt, dass sich freie Gase in der Mitte des Zyklons konzentrieren und sich dort zu größeren Bläschen verbinden.
- Das Wasser wird dann durch ein Vakuum in die Entgasungskammer geleitet.

Die Produktserien Vento und Transfero Connect bedienen sich der Cyclone-Vakuumentgasung. Die BrainCube-Steuereinheit ermöglicht eine einfache Inbetriebnahme und Fehlerbehebung (auch per Fernzugriff), eine automatische Kalibrierung und integrierte Standardanschlüsse an Gebäudeleitsysteme und unseren IMI-Webserver.

- **Mindestens 50% effizienter als andere Vakuumentgasungs-Systeme auf dem Markt.**
- **Ermöglicht Energie- und Wassereinsparungen.**
- **Direkte Entgasung von aufbereitetem Wasser: zusätzlicher Schutz gegen Korrosion.**





Magnetstab mit Magnetit
Zeroro Schmutzabscheider

Magnete

Metallische Werkstoffe wie Stahl oder Eisen reagieren mit Sauerstoff. Diese als Korrosion bekannte Reaktion lässt Korrosionsrückstände entstehen, Magnetit oder Rost.

Die Auswirkungen von Magnetit in Heizungsanlagen sind vielfältig:

- negativer Einfluss auf die Wärmeübertragung bei Wärmeerzeugern und Wärmeverteilern - bis hin zu Überhitzungsschäden an Kesseln und Wärmetauschern
- Beschädigung der Ventilspindeln und -dichtungen
- Verstopfung, Ablagerung und Gleitringbeschädigung an den Pumpen
- Beeinflussung von Wärmemengenzählern
- Schmutzfänger und Filter setzen sich schnell zu



Magnete helfen also dabei, die kritischen Komponenten von HLK-Anlagen zu schützen und deren Lebensdauer zu verlängern, indem sie auch die kleinsten Magnetitteilchen aus dem Anlagenwasser entfernen.

Ferro-Cleaner



FERRO-CLEANER

Das Magnetflussfiltersystem von IMI Pneumatex kombiniert einen extrem starken Magneten mit einer integrierten Magnesium-Anode zur Reduktion des Sauerstoffgehalts im Anlagenwasser.

Profitieren Sie von unserem **Fachwissen**

Durch unsere jahrzehntelange Erfahrung und unsere partnerschaftliche Betreuung von mehr als 100.000 Großprojekten weltweit, haben wir umfassendes Fachwissen erworben, das wir gerne mit Ihnen teilen.

„Die Planungsunterstützung und die technische Beratung durch meinen Vertriebsverantwortlichen schätze ich sehr.“

Mathew Shiby, Singapur

Seminare und Trainings.

Unsere Seminarangebote und Schulungszentren stehen weltweit zur Verfügung. Das Team des Hydronic College vermittelt nicht nur Produktwissen sondern auch praktische Erfahrungen. Wir haben bereits mehr als 200.000 Fachleute zu Themen wie Energieeinsparung, Systemgestaltung, Produktauswahl und Best Practice geschult. Außerdem erhalten Sie von uns über die Lebensdauer unserer Systemlösungen hinweg technische Beratung und Unterstützung.

Partner unserer Kunden.

Unser weltweites Verkaufs- und Serviceteam steht auch vor Ort, auf der Baustelle, zur Verfügung und berät Sie rund um die Wasserqualität und alle Arten von hydraulischen Verteilungssystemen.

Wir arbeiten Hand-in-Hand mit unseren Kunden – von der Planung bis zur Inbetriebnahme, und helfen bei der Realisierung von modernen, nachhaltigen und effizienten HLK-Anlagen.



Technische Daten

Zeparo Cyclone

Zeparo Cyclone ZCD Abscheider, Ausführung Dirt für Schlammteilikel. Waagerechter und senkrechter Einbau.

Typ	H	m [kg]	h1	L	q _{nom} [m³/h]	q _{max} [m³/h]	D	EAN	Artikel-Nr.
ZCD 20*	201	1,3	305	100	1,18	2,3	G¾	7640153570543	789 7420
ZCD 25	201	1,3	305	100	1,47	3,8	G1	7640153570550	789 7425
ZCD 32	258	2,2	355	122	3,18	7,2	G1¼	7640153570567	789 7432
ZCD 40	310	3,7	400	158	4,75	10,2	G1½	7640153570574	789 7440
ZCD 50	310	3,9	400	160	6,88	16,0	G2	7640153570581	789 7450

*) Kann an glatte Rohre mit der Klemmringkupplung KOMBI angeschlossen werden.

Zeparo Cyclone ZCDF Abscheider, Ausführung Dirt für Schlammteilikel. Waagerechter und senkrechter Einbau. Flansch nach EN1092-1.

Typ	DN	m [kg]	H	h1	L	q _{nom} [m³/h]	q _{max} [m³/h]	D	EAN	Artikel-Nr.
ZCDF	50	8,78	325	400	230	6,88	16,0	50	5902276895135	303040-80902

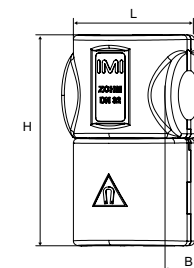
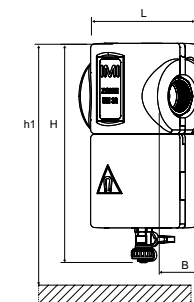
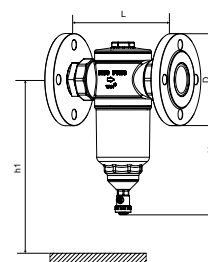
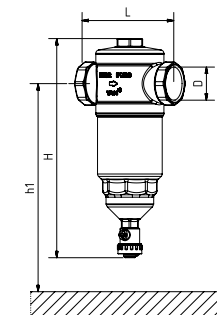
ZCD + ZCHM Abscheider, Ausführung Dirt für Schlammteilikel. Set mit Wärmedämmung und Magneten zur wirksameren Magnetit-Abscheidung. Waagerechter und senkrechter Einbau.

Typ	H	m [kg]	h1	L	B[mm]	D	Anzahl Magnete	EAN	Artikel-Nr.
20*	213,5	1,4	305	100	110	G¾	4	7640153570598	789 7520
25	213,5	1,4	305	100	110	G1	4	7640153570604	789 7525
32	269,5	2,4	355	122	132	G1¼	4	7640153570611	789 7532
40	327,2	3,9	400	158	160,5	G1½	6	7640153570628	789 7540
50	327,2	4,2	400	160	160,5	G2	6	7640153570635	789 7550

*) Kann an glatte Rohre mit der Klemmringkupplung KOMBI angeschlossen werden.

Magnete und Wärmedämmung ZCHM Die Isolierung mit Magneten kann am Zeparo Cyclone ohne Entleerung des Systems montiert werden. Auch kompatibel mit dem ZCDF-Flansch.

Typ	Dimension	m [kg]	H	L	B	Anzahl Magnete	EAN	Artikel-Nr.
ZCHM 20-25	DN 20-25	0,126	175	108	110	4	7640161629158	787 7425
ZCHM 32	DN 32	0,189	232	132	134	4	7640161629202	787 7432
ZCHM 40-50	DN 40-50	0,310	289	158,5	160,5	6	7640161629219	787 7450



Zeparo ZU

Zeparo ZUT Schnellentlüfter, Ausführung Top. Innengewinde. Senkrechter Einbau.

Typ	H	m [kg]	h1	S	d _{pu} [bar]	EAN	Artikel-Nr.
ZUT 15	124	0,6	149	Rp½	10	7640148632454	789 0515
ZUT 20	124	0,7	149	Rp¾	10	7640148632461	789 0520
ZUT 25	124	0,7	149	Rp1	10	7640148632478	789 0525

Zeparo ZUTS Solar Schnellentlüfter, Ausführung Top. Innengewinde. Senkrechter Einbau.

Typ	H	m [kg]	h1	S	d _{pu} [bar]	EAN	Artikel-Nr.
ZUTS 15	124	0,6	149	Rp½	10	7640148632492	789 1615

Zeparo ZUP Schnellentlüfter, Ausführung Purge. Außengewinde. Senkrechter Einbau.

Typ	H	m [kg]	h1	S	d _{pu} [bar]	EAN	Artikel-Nr.
ZUP 10	90	0,4	110	R¾	6	7640148632508	789 1510

Zeparo ZUPW Schnellentlüfter, Ausführung Purge. Außengewinde. Senkrechter Einbau. Farbe Weiss.

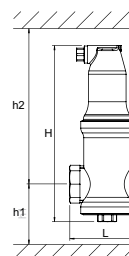
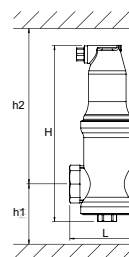
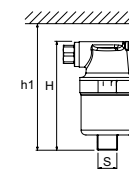
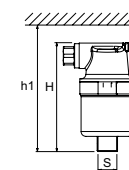
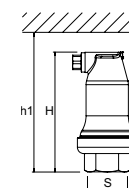
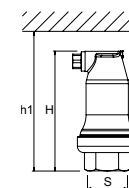
Typ	H	m [kg]	h1	S	d _{pu} [bar]	EAN	Artikel-Nr.
ZUPW 10	90	0,4	110	R¾	6	7640148632508	789 1510

Zeparo ZUV Abscheider, Ausführung Vent für Mikroblasen. Innengewinde. Waagerechter Einbau.

Typ	H	m [kg]	h1	h2	L	S	q _N [m³/h]	q _{Nmax} [m³/h]	EAN	Artikel-Nr.
ZUV 20	204	1,1	73	176	88	G¾	1,3	2,3	7640148632522	789 1120
ZUV 25	207	1,2	64	188	88	G1	2,1	3,8	7640148632546	789 1125
ZUV 32	239	1,4	81	203	88	G1¼	3,7	7,2	7640148632553	789 1132
ZUV 40	273	1,5	83	235	88	G1½	5	10,2	7640148632560	789 1140

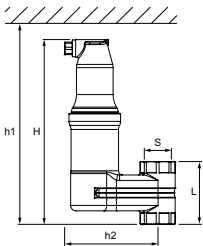
Zeparo ZUVS solar Abscheider, Ausführung Vent für Mikroblasen. Innengewinde. Waagerechter Einbau.

Typ	H	m [kg]	h1	h2	L	S	q _N [m³/h]	q _{Nmax} [m³/h]	EAN	Artikel-Nr.
ZUVS 20	204	1,1	73	176	88	G¾	1,3	2,3	7640148632607	789 1720
ZUVS 25	207	1,2	64	188	88	G1	2,1	3,8	7640148632621	789 1725
ZUVS 32	239	1,4	81	203	88	G1¼	3,7	7,2	7640148632638	789 1732
ZUVS 40	273	1,5	83	235	88	G1½	5	10,2	7640148632645	789 1740



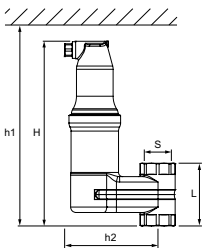
Zeparo ZUVL Abscheider, Ausführung Vent für Mikroblasen. Innengewinde. Senkrechter Einbau.

Typ	H	m [kg]	h1	h2	L	S	q_N [m³/h]	q_{Nmax} [m³/h]	EAN	Artikel-Nr.
ZUVL 20	222	1,8	247	112	71	Rp¾	1,3	2,3	7640148632577	789 1220
ZUVL 25	222	1,8	247	112	75	Rp1	2,1	3,8	7640148632591	789 1225



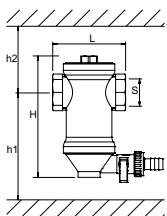
Zeparo ZUVLS Solar Abscheider, Ausführung Vent für Mikroblasen. Innengewinde. Senkrechter Einbau.

Typ	H	m [kg]	h1	h2	L	S	q_N [m³/h]	q_{Nmax} [m³/h]	EAN	Artikel-Nr.
ZUVLS 20	222	1,8	247	112	71	Rp¾	1,3	2,3	7640148632652	789 1820
ZUVLS 25	222	1,8	247	112	75	Rp1	2,1	3,8	7640148632676	789 1825



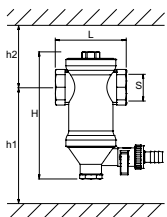
Zeparo ZUD Abscheider, Ausführung Dirt für Schlammartikel. Innengewinde. Waagerechter Einbau.

Typ	H	m [kg]	h1	h2	L	S	q_N [m³/h]	q_{Nmax} [m³/h]	EAN	Artikel-Nr.
ZUD 20	141	0,9	128	78	88	G¾	1,3	2,3	7640148632683	789 2120
ZUD 25	144	1,0	140	69	88	G1	2,1	3,8	7640148632706	789 2125
ZUD 32	176	1,2	155	86	88	G1¼	3,7	7,2	7640148632713	789 2132
ZUD 40	210	1,4	187	88	88	G1½	5,0	10,2	7640148632720	789 2140



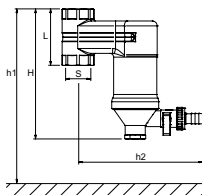
Zeparo ZUM mit Magnetwirkung Abscheider, Ausführung Dirt für Schlammartikel und Magnetit. Innengewinde. Waagerechter Einbau.

Typ	H	m [kg]	h1	h2	L	S	q_N [m³/h]	q_{Nmax} [m³/h]	EAN	Artikel-Nr.
ZUM 20	155	1,2	202	78	88	G¾	1,3	2,3	7640148632768	789 3120
ZUM 25	158	1,3	214	70	88	G1	2,1	3,8	7640148632782	789 3125
ZUM 32	190	1,5	229	86	88	G1¼	3,7	7,2	7640148632799	789 3132
ZUM 40	224	1,6	261	86	88	G1½	5	10,2	7640148632805	789 3140



Zeparo ZUML mit Magnetwirkung Abscheider, Ausführung Dirt für Schlammartikel und Magnetit. Innengewinde. Senkrechter Einbau.

Typ	H	m [kg]	h1	h2	L	S	q_N [m³/h]	q_{Nmax} [m³/h]	EAN	Artikel-Nr.
ZUML 20	171	1,8	271	165	71	Rp¾	1,3	2,3	7640148632812	789 3220
ZUML 25	173	1,8	273	165	75	Rp1	2,1	3,8	7640148632836	789 3225



Zeparo ZUK Abscheider, Ausführung Kombi für Mikroblasen und Schlammteilikel. Innengewinde. Waagerechter Einbau.

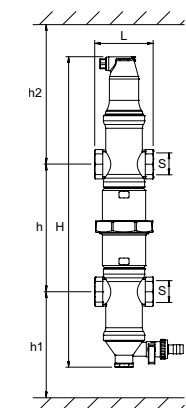
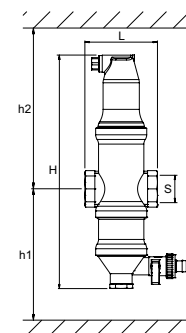
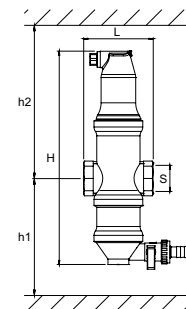
Typ	H	m [kg]	h1	h2	L	S	q_N [m³/h]	q_{Nmax} [m³/h]	EAN	Artikel-Nr.
ZUK 20	267	1,5	156	176	88	G¾	1,3	2,3	7640148632843	789 4120
ZUK 25	270	1,6	148	186	88	G1	2,1	3,8	7640148632867	789 4125
ZUK 32	302	1,8	164	203	88	G1¼	3,7	7,2	7640148632874	789 4132
ZUK 40	336	1,9	166	235	88	G1½	5	10,2	7640148632881	789 4140

Zeparo ZUKM Abscheider, Ausführung Kombi für Mikroblasen und Schlammteilikel. Magnetstab in Tauchhülse zur Steigerung der Magnetitaufnahme. Innengewinde. Waagerechter Einbau.

Typ	H	m [kg]	h1	h2	L	S	q_N [m³/h]	q_{Nmax} [m³/h]	EAN	Artikel-Nr.
ZUKM 20	281	1,6	230	176	88	G¾	1,3	2,3	7640148632898	789 4220
ZUKM 25	284	1,7	221	186	88	G1	2,1	3,8	7640148632911	789 4225
ZUKM 32	316	1,9	238	203	88	G1¼	3,7	7,2	7640148632928	789 4232
ZUKM 40	350	2,0	240	235	88	G1½	5	10,2	7640148632935	789 4240

Zeparo ZUCM mit Magnetwirkung Hydraulische Weiche, Ausführung Collect mit Abscheider für Mikroblasen und Schlammteilikel. Magnetstab in Tauchhülse zur Steigerung der Magnetitaufnahme. Innengewinde. Waagerechter Einbau.

Ty	H	m [kg]	h	h1	h2	L	S	q_N [m³/h]	EAN	Artikel-Nr.
ZUCM 2	464	2,9	211	202	176	88	G¾	1,3	7640148632997	789 5220
ZUCM 2	470	3,2	193	214	186	88	G1	2,1	7640148633017	789 5225
ZUCM 32	534	3,7	227	229	203	88	G1¼	3,7	7640148633024	789 5232
ZUCM 40	602	4,0	231	261	235	88	G1½	5	7640148633031	789 5240



Zeparo G-Force

Flansch. Abscheider für Schlamm.

Typ	S [DN]	m [kg]	H	H1	H2	h1	h2	L	EAN	Artikel-Nr.
PN16										
ZG 65	65	23	815	420	395	685	645	350	7640161631489	303041-11000
ZG 80	80	37	900	445	455	710	705	470	7640161631496	303041-11100
ZG 100	100	40	960	445	515	710	765	475	7640161631502	303041-11200
ZG 125	125	108	1180	560	620	935	870	635	7640161631519	303041-11300
ZG 150	150	118	1250	560	690	935	940	635	7640161631526	303041-11400
ZG 200	200	238	1470	580	890	1065	1140	900	7640161631533	303041-11500
ZG 250	250	443	1705	630	1075	1115	1325	1100	7640161631540	303041-11600
ZG 300	300	490	1855	655	1200	1140	1450	1100	7640161631557	303041-11700

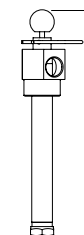
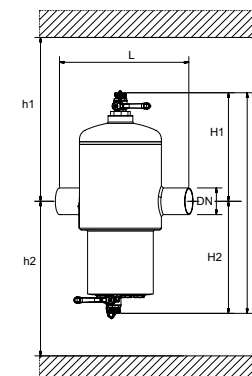
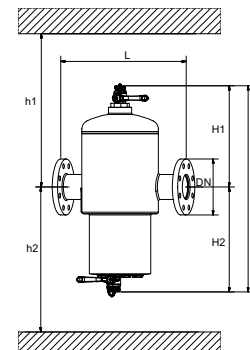
Version PN 25 auf Anfrage

Schweissanschluss. Abscheider für Schlamm.

Typ	S [DN]	m [kg]	H	H1	H2	h1	h2	L	EAN	Artikel-Nr.
PN16										
ZG 65 W	65	19	815	420	395	685	645	340	7640161631564	303041-21000
ZG 80 W	80	30	900	445	455	710	705	455	7640161631571	303041-21100
ZG 100 W	100	31	960	445	515	710	765	460	7640161631588	303041-21200
ZG 125 W	125	97	1180	560	620	935	870	615	7640161631595	303041-21300
ZG 150 W	150	102	1250	560	690	935	940	615	7640161631601	303041-21400
ZG 200 W	200	220	1470	580	890	1065	1140	880	7640161631618	303041-21500
ZG 250 W	250	408	1705	630	1075	1115	1325	1080	7640161631625	303041-21600
ZG 300 W	300	446	1855	655	1200	1140	1450	1080	7640161631632	303041-21700

Zeparo G-Force Magnet ZGM Abscheider für Schlamm. Magnet Attachment. Zur bauseitigen Montage für Zeparo G-Force. T-Stück mit Magnetstab und Tauchhülse. Zur Steigerung der Magnetitaufnahme.

Typ	m [kg]	L	EAN	Artikel-Nr.
ZGM 65-100	3,1	261	7640161632301	303051-11000
ZGM 125-150	3,6	371	7640161632318	303051-11300
ZGM 200-300	4,0	481	7640161634794	303051-11500



Zeparo ZIO

Zeparo ZIO DN 50-150 Schmutz oder Mikroblasenabscheidung. Bauart Industrial.Flanschanschluss. Waagerechter Einbau. Zeparo ZIO von DN 50 bis DN 150 sind mit einem Luftabscheider ZUTX und einem Entleerkugelhahn ausgestattet.

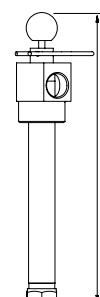
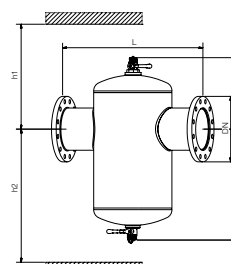
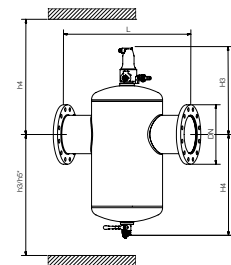
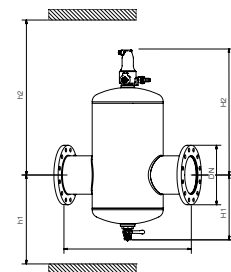
Typ	DN	m [kg]	H	h1	h2	h3	h4	h5*	EAN	Artikel-Nr.
PN10										
ZIO 50F	50	16	646	264	452	426	290	596	7640148633062	788 2050
ZIO 65F	65	18	646	264	452	426	290	596	7640148633079	788 2065
ZIO 80F	80	26	759	295	534	508	321	663	7640148633086	788 2080
ZIO 100F	100	29	759	295	534	508	321	663	7640148633093	788 2100
ZIO 125F	125	52	961	410	621	595	436	765	7640148633109	788 2125
ZIO 150F	150	56	961	410	621	595	436	765	7640148633116	788 2150

Zeparo ZIO DN 200-600 Schmutz und Mikroblasenabscheidung. Bauart Industrial.Flanschanschluss. Waagerechter Einbau. Ausgestattet mit 2 Kugelhähnen für Entleerung und Entlüftung.

Typ	DN	m [kg]	H	H1	H2	h1	h2	L	EAN	Artikel-Nr.
PN10										
ZIO 200F	200	95	1115	455	660	805	910	775	7640161636637	303020-51500
ZIO 250F	250	139	1315	480	835	830	1085	890	7640161636644	303020-51600
ZIO 300F	300	157	1315	520	795	870	1045	1005	7640161636651	303020-51700
ZIO 350F	350	265	1660	600	1060	950	1310	1050	7640161636668	303020-51800
ZIO 400F	400	305	1660	626	1034	976	1284	1150	7640161636675	303020-51900
ZIO 450F	450	515	2085	725	1360	1075	1610	1450	7640161636682	303020-52000
ZIO 500F	500	590	2085	750	1335	1100	1584	1600	7640161636699	303020-52100
ZIO 600F	600	720	2655	985	1670	1335	1920	1800	7640161636705	303020-52200

Zeparo ZIMA Zur Steigerung der Magnetitaufnahme. Magnet Attachment. Zur bauseitigen Montage für Zeparo ZIO. T-Stück mit Magnetstab und Tauchhülse.

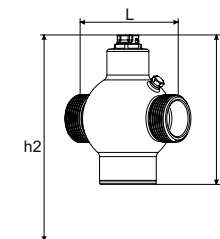
Typ	m [kg]	L	EAN	Artikel-Nr.
ZIMA 50/100	3,0	380	7640148633604	788 0100
ZIMA 125/200	4,3	497	7640148633611	788 0200
ZIMA 250	5,4	720	7640161634794	788 0250
ZIMA 300/350	6,3	940	7640161636965	788 0300
ZIMA 400/600	7,1	1165	7640161636972	788 0400



Ferro-Cleaner

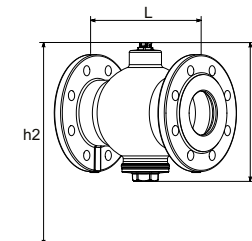
Typ 80 - PN 16 mit Magnet oder Anode Magnetfiltersystem für feinste Magnetitpartikel

	DN	h1	m [kg]	h2	L	max. vol.[m³/h]	Magnete	EAN	Artikel-Nr.
mit Magnet	5/4	140	1,5	220	110	8	1	7640153570314	792 1100
mit Anode	5/4	140	1,2	220	110	8	-	7640153570321	792 1101



Typ 150 - PN 16 mit Magnet und Anode Magnetfiltersystem für feinste Magnetitpartikel

	DN	h1	m [kg]	h2	L	max. vol.[m³/h]	Magnete	EAN	Artikel-Nr.
	65	230	12,5	350	232	18	1	7640153570338	792 1102
	80	230	13,5	350	232	24	1	7640153570345	792 1103
	100	230	14,0	350	232	36	1	7640153570352	792 1104



Typ 273 - PN 10 mit Magnet und Anode Magnetfiltersystem für feinste Magnetitpartikel

	DN	h1	m [kg]	h2	L	max. vol.[m³/h]	Magnete	EAN	Artikel-Nr.
	125	500	22,0	800	375	45	1	7640153570369	792 1125
	150	500	25,0	800	366	75	1	7640153570376	792 1126
	200	500	30,0	800	366	125	1	7640153570383	792 1127

Typ 323 - PN 10 mit Magnet und Anode Magnetfiltersystem für feinste Magnetitpartikel

	DN	h1	m [kg]	h2	L	max. vol.[m³/h]	Magnete	EAN	Artikel-Nr.
	250	550	45	850	416	200	2	7640153570390	792 1128

Typ 406 - PN 10 mit Magnet und Anode Magnetfiltersystem für feinste Magnetitpartikel

	DN	h1	m [kg]	h2	L	max. vol.[m³/h]	Magnete	EAN	Artikel-Nr.
	300	590	50	890	512	280	2	7640161626560	792 1112

Typ 606 - PN 10 mit Magnet und Anode Magnetfiltersystem für feinste Magnetitpartikel

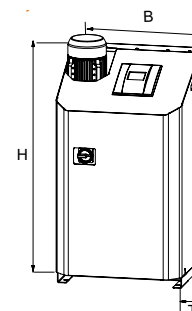
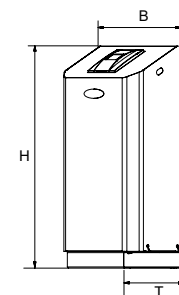
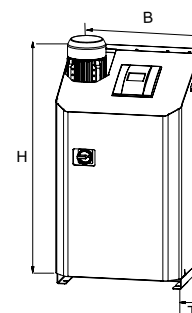
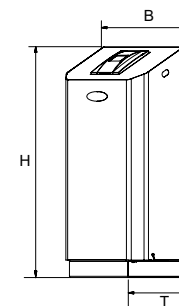
	DN	h1	m [kg]	h2	L	max. vol.[m³/h]	Magnete	EAN	Artikel-Nr.
	400	780	80	1100	634	500	3		792 1113
	500	780	100	1100	634	700	3		792 1114

Vento Connect

Vento V/VI .1 E Connect – Heizungsanlage Vakuüm-Cyclone-Entgaser mit BrainCube-Connect Steuerung

	Typ	B	m [kg]	H	T	Pel [kW]	VNd [m³]	SPL [dB(A)]	dpu [bar]	EAN	Artikel-Nr.
10 bar (PS)	V 4.1 E	500	38	920	530	0,75	300	~55*	1-2,5	7640161629752	812 1101
10 bar (PS)	V 6.1 E	500	40	920	530	1,1	300	~55*	1,5-3,5	7640161629769	812 1102
10 bar (PS)	V 8.1 E	500	41	920	530	1,4	300	~55*	2-4,5	7640161629776	812 1103
10 bar (PS)	V 10.1 E	500	57	1300	530	1,7	300	~60*	3,5-6,5	7640161629783	812 1104
13 bar (PS)	V 14.1 E	500	67	1300	530	1,7	300	~60*	5,5-10	7640161629790	812 1105
16 bar (PS)	VI 19.1 E	570	78	1086	601	2,6	300	~60*	6,5-15,5	7640161636774	303031-60600
25 bar (PS)	VI 25.1 E	570	85	1258	601	3,4	300	~60*	10,5-20,5	7640161636781	303031-60700

*) Pumpenbetrieb

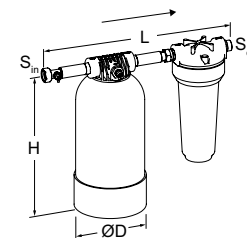


Vento V/VI .1 EC Connect – Kälteanlage Vakuüm-Cyclone-Entgaser mit BrainCube-Connect Steuerung

	Typ	B	m [kg]	H	T	Pel [kW]	VNd [m³]	SPL [dB(A)]	dpu [bar]	EAN	Artikel-Nr.
10 bar (PS)	V 4.1 EC	500	39	920	530	0,75	300	~55*	1-2,5	7640161629806	812 1201
10 bar (PS)	V 6.1 EC	500	41	920	530	1,1	300	~55*	1,5-3,5	7640161629813	812 1202
10 bar (PS)	V 8.1 EC	500	42	920	530	1,4	300	~55*	2-4,5	7640161629820	812 1203
10 bar (PS)	V 10.1 EC	500	58	1300	530	1,7	300	~60*	3,5-6,5	7640161629837	812 1204
13 bar (PS)	V 14.1 EC	500	68	1300	530	1,7	300	~60*	5,5-10	7640161629844	812 1205
16 bar (PS)	VI 19.1 EC	570	86	1086	601	2,6	300	~60*	6,5-15,5	7640161636958	303031 70600
25 bar (PS)	VI 25.1 EC	570	94	1258	601	3,4	300	~60*	10,5-20,5	7640161636941	303031 70700

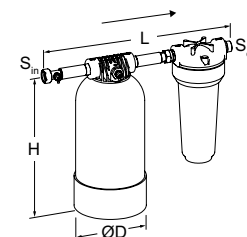
Pleno Refill Hydraulikeinheit zur Enthärtung des Nachspeisewassers für die Verwendung zusammen mit Vento/Transfero Connect. Bestehend aus einem Filter mit 25 µm Maschenweite um das hydronische System vor Einschwemmungen zu schützen und einer Enthärterflasche mit hochwirksamer Harzfüllung.

Typ	Kapazität l x °dH	M [kg]	S _{in}	S _{out}	D	H	L	EAN	Artikel-Nr.
Refill 16000	16000	8,6	G3/4	G3/4	195	383	475	7640161630475	813 3210
Refill 36000	36000	12,5	G3/4	G3/4	220	466	475	7640161630482	813 3220
Refill 48000	48000	15,7	G3/4	G3/4	270	458	475	7640161630499	813 3230



Pleno Refill Demin Hydraulikeinheit zur Vollentsalzung des Nachspeisewassers für die Verwendung zusammen mit Vento/Transfero Connect. Bestehend aus einem Filter mit 25 µm Maschenweite um das hydronische System vor Einschwemmungen zu schützen und einer Enthärterflasche mit hochwirksamer Harzfüllung.

Typ	Kapazität l x °dH	M [kg]	S _{in}	S _{out}	D	H	L	EAN	Artikel-Nr.
Refill Demin 13500	13500	12,5	G3/4	G3/4	220	466	475	7640161630505	813 3260
Refill Demin 18000	18000	15,7	G3/4	G3/4	270	458	475	7640161630512	813 3270



Weitere Informationen unter:

www.imi-hydronic.de

www.imi-hydronic.ch

www.imi-hydronic.at

Glauben Sie nicht uns, sondern unseren zufriedenen Kunden und Partnern:



CSOB
Prag, Tschechische Republik



Emerald Palace
Kempinski Hotel Palm Jumeirah,
Dubai, Vereinigte Arabische Emirate



Evolution Tower
Moskau, Russland



Changi Airport
Singapur

Innovation & Geschichte

